# 廃止文書

文書名: 宇宙開発用信頼性保証 変成器(NASDA 2110/A122 形)

個別仕様書

文書番号: JAXA-QTS-2110/A122D

廃止日: 2023/10/1

国立研究開発法人 宇宙航空研究開発機構

登録番号

認仕-1220

# 宇宙開発用信頼性保証 変成器 (NASDA 2110/A122 形)

個 別 仕 様 書

作成・制定:株式会社 タムラ製作所

発行:国立研究開発法人 宇宙航空研究開発機構

# 改訂履歴表

年/月/日	改訂内容		
2005/ 9/30	新規作成		
2012/ 6/20	熱衝撃 第3ステップ温度の変更(表3)		
	115℃→130℃(最高動作温度とする。)		
2017/7/3	1.1 項 『適用範囲』に"なお、本仕様書…2 拠点とする"文言追加		
	3.2 項『外観、寸法、表示など』		
	"若柳タムラ製造品については W を表示…"の文言追加		
	(4)に表示例追加		
2019/4/1	1.1 項 『適用範囲』の製品の生産場所"㈱タムラ製作所		
	(埼玉県坂戸市)"文言削除		
	3.2 項『外観、寸法、表示など』		
	"若柳タムラ製作所生産品の場合は"と"タムラ製作所生産品に対し		
	ては識別記号は付与しない。"の文言削除		
	(4)の表示例の"タムラ製作所"削除		
	本文と表示例の"製造ライン識別記号"を"製造ライン記号"に修正		
2019/12/13	1.1項『適用範囲』に"この仕様書で規定する変成器は、アウトガ		
	スの要求に非対応の構造仕様のものとする。"文言追加		
	3.2 項『外観、寸法、表示など』		
	(4)「一連番号」→「一連番号と製造ライン記号」(記載漏れ)		
	4.5 項『試験及び検査の変更』の"JAXA-QTS-2110 の付則 A に規		
	定された試験及び検査からの変更はない。"を絶縁抵抗試験 の試験電圧の印加時間を短縮する内容に変更		
	の試験電圧の印加時間を短縮する内谷に変更		
	2012/ 6/20 2017/7/3 2019/4/1		

# JAXA-QTS-2110/A122D 令和元年 12月 13日 制定

# 目 次

1.	総則	. 1
	1.1 適用範囲	. 1
	1.2 部品番号	. 1
	1.3 定格	. 1
2.	適用文書など	. 2
3.	要求事項	. 2
	3.1 認定の範囲	. 2
	3.2 外観、寸法、表示など	. 3
	3.3 性能	. 5
	3.4 電気的特性	. 6
4.	品質保証条項	. 7
	4.1 工程内検査	. 7
	4.2 認定試験	. 7
	4.3 品質確認試験	. 7
	4.4 長期保管	. 7
	4.5 試験及び検査の変更	. 7
5.	引渡しの準備	. 7
6.	注意事項	. 7

# 宇宙開発用信頼性保証変成器(NASDA 2110/A122 形)

# 個別仕様書

# 1. 総則

#### 1.1 適用範囲

この仕様書は、宇宙開発用信頼性保証トランス・コイル(JAXA-QTS-2110)のうち、コア材料にフェライトを使用する PQ 型変成器(NASDA 2110/A122 形)について規定する。なお、本仕様書による製品の生産場所は若柳タムラ製作所(宮城県栗原市)とする。

この仕様書で規定する変成器は、アウトガスの要求に非対応の構造仕様のものとする。

#### 1.2 部品番号

部品番号は、JAXA-QTS-2110 の A.1.2 項に従って次のように表す。調達者が指定する部品番号がある場合は、対応するこの仕様書の部品番号を個別シートに明記しなければならない。

注(¹)"NASDA"は、宇宙開発用共通部品等であることを示す。"N"と省略できる。

#### 1.3 定格

定格は表1による。

表1定格

<b>百</b> 日	JAXA-QTS-2110	識別	番号	
項目	適用条項	T000	T001 以降	
グレード	レード A.3.3.8 6 (開放形)		放形)	
動作周囲温度	_	-55°C∼+100°C		
クラス	A.3.6.1	S (130℃)		
動作周波数	_	100kHz	個別シートに示す	
入力電圧	_	60Vrms		
出力電力	_	81VA		

# 2. 適用文書など

適用文書は、JAXA-QTS-2110 の A.2.1 項による。

# 3. 要求事項

要求事項は JAXA-QTS-2110 の A.3 項によるほか、次による。

# 3.1 認定の範囲

認定の範囲は表2による。

表 2 認定の範囲

番号	項目	範囲
1	クラス(最高動作温度)	S (130℃) 以下
	外部/内部取付構造	ねじ止め
2	外形寸法(mm)	42×54×45 <sup>H</sup> 以下
	全容積(cm³)	102.06 以下
3	動作電圧	175Vpeak 以下
3	絶縁系	ポリエステル又は同等以上
4	マグネットワイヤ寸法(mm)	φ0.10 以上
4	被覆材料	ポリエステル又は同等以上
5	グレード	6
	絶縁、含浸及び充てん材	含浸・エポキシ
	  端子構造・材料	PTFE リード (AWG30 以上 AWG18 以下)
		巻線直出し(φ0.4mm 以上 φ1.14mm 以下)
6	端子強度	MIL-STD-202 試験法 211 試験条件 A
		PTFE リード:13.7N 以下(AWG28~18)
		PTFE リード:9.8N 以下(AWG30~28 未満)
		巻線直出し :9.8N 以下
	  衝撃	MIL-STD-202 試験法 213
7	<b>四</b>	試験条件:840G、0.6ms、半波正弦波 以下
<b>'</b>	  耐振性	MIL-STD-202 試験法 204 試験条件 D 以下
	عدا عمر زارا	MIL-STD-202 試験法 214 試験条件 Ⅱ -H 以下
8	コア材料	フェライト
	コア形状	PQ 形
9	耐電圧	AC500V 以下

## 3.2 外観、寸法、表示など

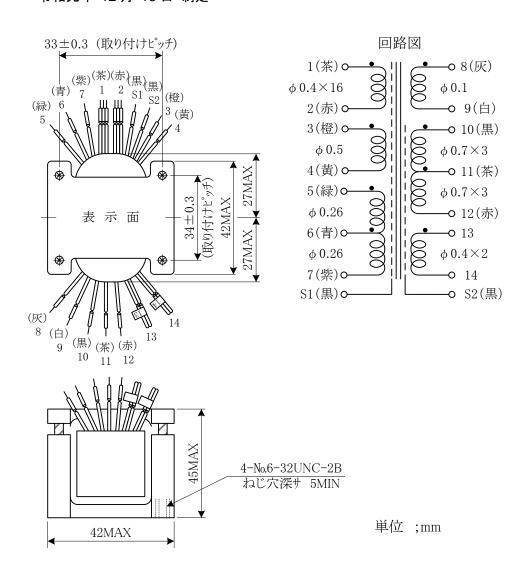
外観、構造、寸法及び質量は図 1 による。表示事項は、JAXA-QTS-2110 の A.3.4.1 項に従って次のとおりとする。ただし、個別シートに規定がある場合は、個別シートの規定に従って表示する。表示面は図 1 による。また、製造ラインの記号として一連番号の後、又は個別シートの指定箇所に従って W を表示する。

- (1) この仕様書の部品番号
- (2) 端子の識別(図1参照)
- (3) ロット識別記号
- (4) 一連番号と製造ライン記号

# (5) 製造商標

なお、表示可能な面積が小さい場合には、上記の事項のうち、次の順序で表示を 省略する。

- (1) 部品番号の一部"2110/A"
- (2) 製造商標



1.リード長さ 100mm 以上

線番 AWG サイズ 18×3 (端子番号;1、2)

線番 AWG サイズ 22 (端子番号;5、6、7、10、11、12)

線番 AWG サイズ 24 (端子番号; 3、4) 線番 AWG サイズ 30 (端子番号; 8、9) 巻線直出し φ0.4×2 (端子番号; 13、14)

線番 AWG サイズ 28 (端子番号; S1、S2)

先端約 10mm 被覆除去

2.質量; 220g 以下

図 1 外観、構造、寸法、表示及び質量(1)

注(1) 図 1 は、認定を受けた製品の内容を示す。認定の範囲に含まれる各製品の外観、構造、寸法、表示及び質量は、個別シートによる。

# 3.3 性能

性能一覧を表3に示す。

表 3 性 能(1)

	ı	表 3 性 能(')		
   項目	JAXA-QTS-2110	性 能		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	要求事項	江 批		
電気的特性	A.3.7.1	表4による。		
		常気圧:各巻線 相互間  ;AC500V、1 分間		
		各巻線 取付間 ; AC500V、1 分間		
		各巻線 各シールド間; AC500V、1 分間		
	A 2 7 2	各シールド 取付間 ; AC500V、1 分間		
耐電圧	A.3.7.2	減気圧:各巻線 相互間 ;AC300V、1.1kPa、1 分間		
		各巻線 取付間 ;AC300V、1.1kPa、1 分間		
		各巻線 各シールド間;AC300V、1.1kPa、1 分間		
		各シールド 取付間 ;AC300V、1.1kPa、1 分間		
層間耐電圧	A.3.7.3	(1-2)間に 200kHz、正弦波 120Vrms、5±0.5s		
		各巻線 相互間  ;DC100V、a) 10,000MΩ 以上		
   絶縁抵抗	A 0 7 4	各巻線 取付間 ; DC100V、a) 10,000MΩ 以上		
TETS 14. 71.	A.3.7.4	各巻線 各シールド間 ; DC100V、a) 10,000MΩ 以上		
		各シールド 取付間 ;DC100V、a) 10,000MΩ 以上		
コロナ放電	A.3.7.5	適用しない。		
温度上昇	A.3.7.6	30℃以下(周囲温度 100℃)		
過負荷	A.3.7.7	周囲温度:130℃-温度上昇実測値		
導通	A.3.7.8	JAXA-QTS-2110 付則 A の要求どおり		
	A.3.8.1	PTFE リード : 13.7N (AWG28~18)		
端子強度		PTFE リード : 9.8N(AWG30~28 未満)		
(引張り)		巻線直出し : 9.8N		
はんだ付け性	A.3.8.2	適用しない。		
はんだ耐熱性	A.3.8.3	適用しない。		
気密性	A.3.8.4	適用しない。		
	A.3.9.1	高周波振動 : JAXA-QTS-2110 付則 A の要求どおり		
│耐振性 │		  ランダム振動:JAXA-QTS-2110 付則 A の要求どおり		
衝撃	A.3.9.2	試験条件:840G、0.6ms、半波正弦波		
熱衝撃	A.3.9.3	試験条件 A-1(第3ステップ温度:130℃)		
浸せき	A.3.9.4	適用しない。		
耐湿性	A.3.9.5	JAXA-QTS-2110 付則 A の要求どおり		
耐炎性	A.3.9.6	適用しない。		
耐溶剤性	A.3.9.7	適用しない。		
寿命	A.3.10.1	周囲温度:130℃一温度上昇実測値		
P				

注(1) 表 3 は、認定を受けた製品の性能を示す。認定の範囲に含まれる各製品の性能は、個別シートによる。

# 3.4 電気的特性

電気的特性は表 4 による。

表 4 電気的特性(1)

衣 4 电 札 的 付 は ( ´)		
項目	定格	
動作周波数	100kHz±10%(正弦波)	
電源電圧	60Vrms	
巻線比	$(3-4) / (1-2) = 2.00 \pm 3\%$ $(5-6) / (1-2) = 1.00 \pm 3\%$ $(6-7) / (1-2) = 1.00 \pm 3\%$ $(8-9) / (1-2) = 0.500 \pm 4\%$ $(10-11) / (1-2) = 0.800 \pm 3\%$ $(11-12) / (1-2) = 0.800 \pm 3\%$ $(13-14) / (1-2) = 1.00 \pm 3\%$	
インダクタンス	$(1-2) = 100\mu H MIN at 100kHz, 0.5V$	
直流抵抗 (at 20℃)	$(1-2) = 0.01\Omega \text{ MAX}, \qquad (8-9) = 1.6\Omega \text{ MAX}$ $(3-4) = 0.20\Omega \text{ MAX}, \qquad (10-11) = 0.03\Omega \text{ MAX}$ $(5-6) = 0.40\Omega \text{ MAX}, \qquad (11-12) = 0.03\Omega \text{ MAX}$ $(6-7) = 0.40\Omega \text{ MAX}, \qquad (13-14) = 0.08\Omega \text{ MAX}$	
出力	81VA	
極性	1、3、5、6、8、10、11、13 は同極であること。	
試験回路	100kHz 発振器 60Vrms 2 9 4kΩ 正弦波 500Ω 4 9 10 200Ω 300Ω 4 5 0 10 200Ω 300Ω 7 11 200Ω 300Ω 7 14 2kΩ	

注(1) 表 4 は、認定を受けた製品の電気的特性を示す。認定の範囲に含まれる各製品の電気的特性は、個別シートによる。

#### 4. 品質保証条項

品質保証条項は、JAXA-QTS-2110 の A.4 項による。

#### 4.1 工程内検査

工程内検査は、JAXA-QTS-2110 の A.4.1 項による。

#### 4.2 認定試験

認定試験は、JAXA-QTS-2110 の A.4.2 項による。

#### 4.3 品質確認試験

品質確認試験は、JAXA-QTS-2110 の A.4.3 項による。

### 4.4 長期保管

長期保管は、JAXA-QTS-2110 の A.4.5 項による。

# 4.5 試験及び検査の変更

#### a) 絶緣抵抗試験

(規格) MIL-STD-202 試験法 302 では下記のように規定している。 「規定電圧印加時間(2分間)に対し、電圧印加開始後測定器の 読取値が増加若しくは安定傾向にある場合、規定された 電圧印加時間(2分間)の前に試験を終了することができる。」

#### (試験時間の短縮)

これまでの試験及び検証結果から、試験電圧印加後から 2 分までの間で測定器の読取値が増加、若しくは安定傾向にあることが判明している。このため、上記規格条件を満たし、かつ、要求仕様の 1 万 M Ω 以上に対して 10 倍以上の測定値(10 万 M Ω 以上)に到達した時点で 2 分を経過しなくても電圧印加を終了することがある。

### 5. 引渡しの準備

引渡しの準備は、JAXA-QTS-2110 の A.5 項による。

### 6. 注意事項

注意事項は、JAXA-QTS-2110 の A.6 項による。